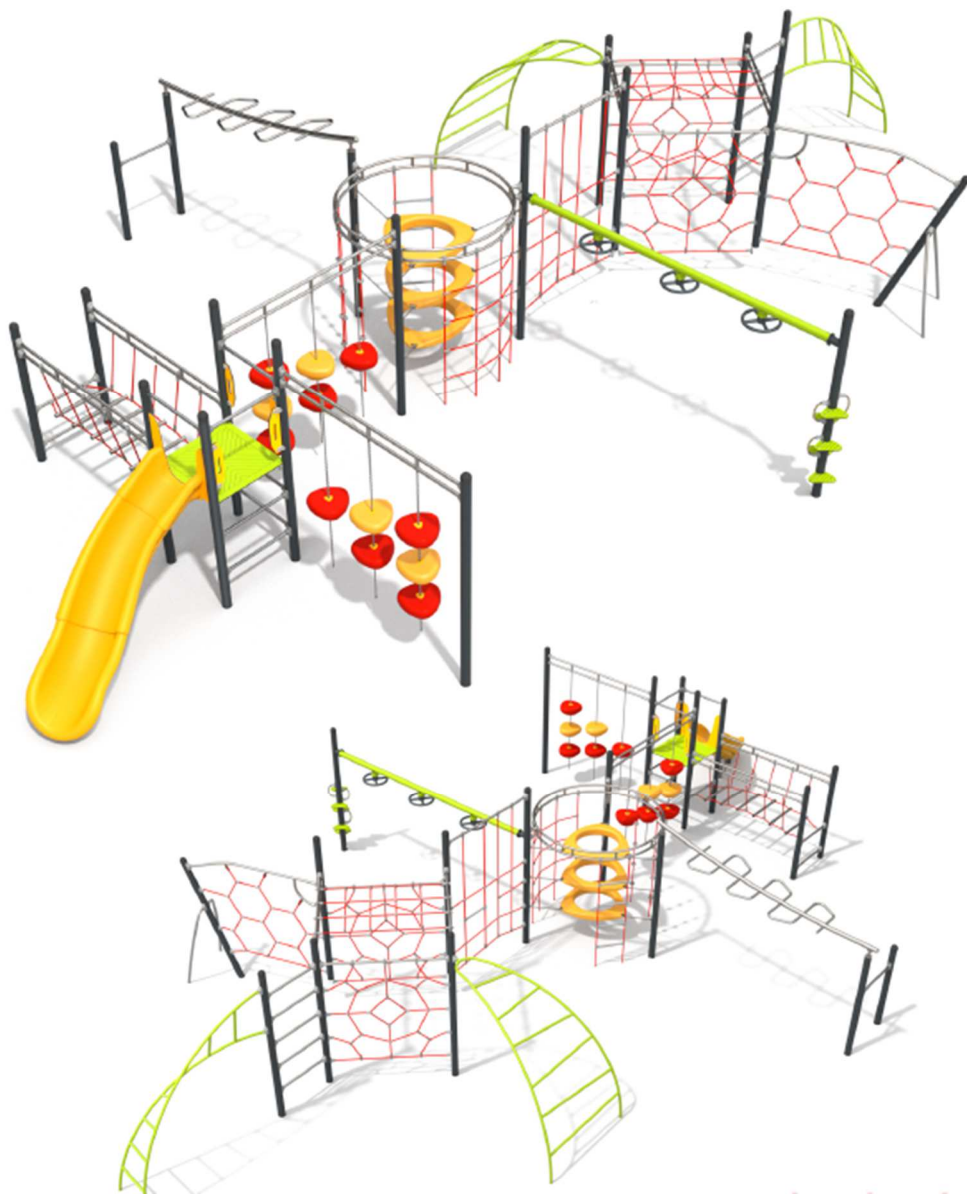


PLAC ZABAW:



Wymiary: min. 1366 x min. 897 x min. 266 cm

Strefa bezpieczna: min. 1766 x min. 1214 cm (w dostosowaniu do oferowanego urządzenia)

Wysokość swobodnego upadku: 200 cm

Słupy nośne: Solidna konstrukcja ze stali czarnej S235JR oczyszczona w procesie piaskowania. Zabezpieczona przed korozją przez cynkowanie i malowanie proszkowe farbami poliestrowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT; średnica min. 88 mm

Podest: z płyty HPL 13 mm

Liny: polipropylenowe typu pp-multisplit o średnicy 16 mm z rdzeniem stalowym. Połączenia kulowe lin wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową. Zakończenia lin zaciśnięte w tulejach wykonanych z wytrzymałych stopów aluminium.

Ślizgawki: polietylenowe ślizgawki wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE. Ślizgawki modułowe o zmiennym kierunku jazdy.

Stopnie w kształcie grzybka posiadające antypoślizgową powierzchnię. Wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE.

Ruchome pierścienie wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE o średnicy otworu 60 cm.

Zestaw zawiera min:

- 1 x ślizg z podestem
- 3 x karuzela podwieszana
- 2 x drabinka skrętna
- 3 x okręgi typu HOOP
- 1 x drabinka typu żmijka
- 1 x drabinka linowa pionowa ze szczebelkami
- 1 x mostek linowy poziomy ze szczebelkami
- 6 x pionowe liny z grzybkami
- 5 x siatka linowa pionowa
- 1 x siatka pozioma
- 1 x drążek do przewrotów
- 2 x liny z supłami pionowe
- 1 x okrągła obręcz służąca do mocowania różnych elementów zabawowych

Urządzenie zabawowe powinno posiadać certyfikaty zgodności z normami serii PN EN 1176 (lub równoważne) – wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie. Wszystkie certyfikaty powinny być wydane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą. Certyfikaty muszą dotyczyć oferowanego urządzenia.

Wraz z ofertą należy złożyć karty katalogowe przedstawiające rysunki lub zdjęcia oferowanego urządzenia, w których powinny znajdować się wymiary urządzeń, wymiary stref bezpieczeństwa.

Urządzenie powinno odznaczać się wysoką odpornością na oddziaływanie czynników atmosferycznych oraz uszkodzenia w wyniku aktów wandalizmu. Elementy łączące wzajemnie poszczególne elementy urządzenia powinny być wykonane ze stali nierdzewnej, wystające końcówki elementów złącznych zabezpieczone plastikowymi zaślepkami. Urządzenie kotwione w podłożu przy pomocy fundamentu betonowego.

UWAGA:

urządzenie musi posiadać aktualny Certyfikat potwierdzający zgodność z normą PN EN 1176 (lub równoważny) wydany w systemie akredytacji Polskiego Centrum Akredytacji.